



**L'ASSOCIAZIONE
MUSICALE CULTURALE
DNA MUSICA A.P.S.**

**IN COLLABORAZIONE
CON IL COMUNE DI
QUILIANO**



INVITA TUTTA LA CITTADINANZA

**GIOVEDI' 30 GIUGNO
DALLE ORE 21.00**

**PIAZZA GRAMSCI
QUILIANO**

Al concerto

**NOTE
SOTTO LE STELLE**